



Hinterlüftetes Fassadensystem **EXTRABOND**

Die vorgehängte hinterlüftete Fassade EXTRABOND dient zur Ausführung von inneren und äußeren Fassadenbekleidungen an neuen sowie an modernisierten Gebäuden, um ihnen ein modernes und ästhetisches Aussehen zu verleihen.

EXTRABOND zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlen, Korrosion und Abrieb aus. Darüber hinaus verfügt das System über schalldämmende Eigenschaften und sorgt für eine Reduzierung der Wärmeverluste. Die Extrabond Platten sind in einer großen Farbauswahl erhältlich.

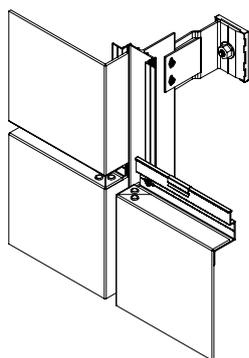
EXTRABOND ist die ideale Lösung für alle, die ein System suchen, das hervorragende technische Parameter mit ästhetischen Anforderungen vereint.



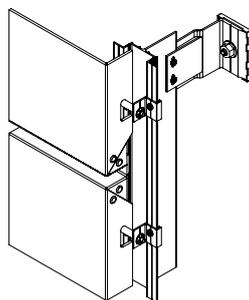
Hohe Ästhetik der Fassade



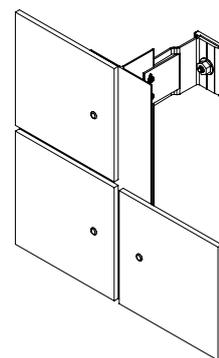
FASSADENTYPEN



Extrabond Horizontal (EBH)



Extrabond Vertical (EBV)

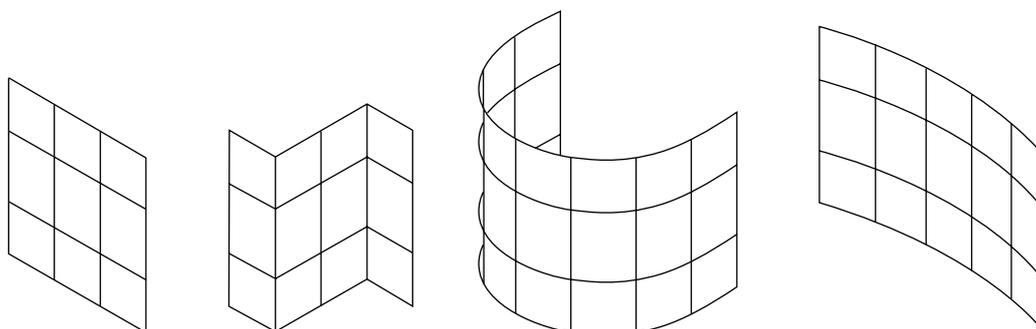


Extrabond T (EBT)

EXTRABOND kann je nach Paneelabmessungen oder Art der Bekleidung in 3 Fassadentypen unterteilt werden:

- Bei dem Typ **Extrabond Horizontal (EBH)** – handelt es sich um eine hinterlüftete Fassade, die für Aluminium-Verbundplatten in horizontaler Anordnung bestimmt ist
- **Extrabond Vertical (EBV)** – ist eine Plattenkonstruktion für eine vertikale Anordnung
- **Extrabond T (EBT)** – ist eine Konstruktion, die auf die Montage von Faserzementplatten der meisten Hersteller ausgelegt ist

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN DER KONSTRUKTION



Im Firmensortiment sind die folgenden Platten erhältlich:

- **EXTRABOND**, zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer und Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse aus
- **EXTRABOND FR**, zeichnet sich zusätzlich durch ihre erhöhte Feuerbeständigkeit aus - Brandverhaltensklasse B-s1, d0 feuerhemmendes Material.
- **EXTRABOND A2**, zeichnet sich zusätzlich durch ihre erhöhte Feuerbeständigkeit aus - Brandverhaltensklasse A2-s1, d0 feuerhemmendes Material.

Die Gruppe der hinterlüfteten EXTRABOND Fassaden kann je nach Größe der Paneele oder der Art der Bekleidung in 3 Typen unterteilt werden::

- **EXTRABOND Horizontal (EBH)**,
- **EXTRABOND Vertical (EBV)**,
- **EXTRABOND T (EBT)**.

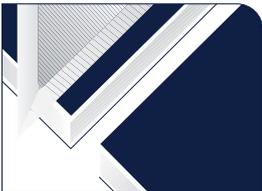


BEARBEITUNGSMETHODEN



SCHNEIDEN

Zum Schneiden der Verbundplatten werden sowohl Kreissägen als auch Stichsägen, vertikale Plattensägen und Bandsägen eingesetzt.



ZUSCHNEIDEN

Die Extrabond Verbundplatten werden auf Tafelscheren zugeschnitten.



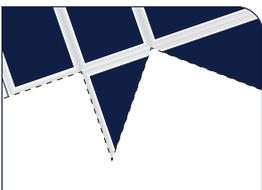
BOHREN

Für das Bohren von Öffnungen werden Metallbohrer verwendet.
Spitzenwinkel: zwischen 100 - 140°
Drallwinkel: zwischen 30 - 50°



FRÄSEN

Die Frontfläche des Paneels darf nicht beschädigt werden, wobei gleichzeitig eine minimale Stärke des Polyethylenkerns unter dem V-förmigen Kanal eingehalten werden muss. (Für den V-förmigen Kanal beträgt erforderliche Mindeststärke des Polyethylens 0,3 mm. Für konkave und Trapezformen beträgt diese Stärke 1 mm).



STANZEN

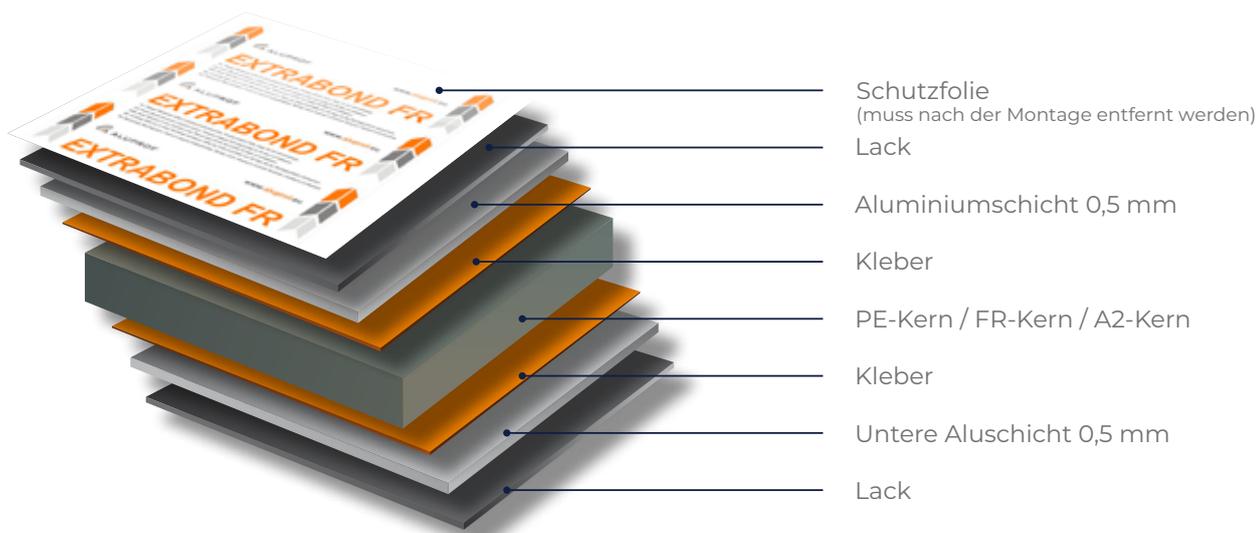
25 mm vom Rand des Panels sind V-förmige Kanäle eingefräst. Die ausgeschnittenen Ecken werden entfernt und anschließend wird aus der in den Kanälen gebogenen Platte die Kassette mit einer Stärke von 25 mm geformt. Um die Ecken der Kassette zu stärken, müssen dreieckige Elemente aus Aluminium eingenietet werden.



WALZPROFILIEREN

Das beste Werkzeug für die Formung von Extrabond Paneelen sind Maschinen zum Walzprofilieren. Um ein Reißen zu verhindern müssen minimale Biegewinkel eingehalten werden. Der minimale Biegewinkel beträgt das 15 bis 20-fache der Gesamtstärke der Verbundplatte.

AUFBAU DES EXTRABOND PANEELS



EXTRABOND ist eine Verbundplatte, die aus zwei Schichten lackierten Aluminiums besteht, zwischen denen sich ein Polyethylenkern befindet. Vor dem Lackieren wird das Aluminium entsprechend vorbereitet.

EXTRABOND ist ein leichtes Verbundmaterial, das Parameter einer harten und schweren Metallplatte aufweist.

EXTRABOND ist eine Pflegeleichte und vibrationsdämpfende Platte mit ideal glatter Oberfläche und außergewöhnlicher Lebensdauer.



FUNKTIONALITÄT UND ÄSTHETIK

- Verbundpaneel mit einer Stärke von 4 mm, Paneelblech mit einer Stärke von 0,5 mm (Legierung AW-3005)
- Hohe Beständigkeit gegen atmosphärische Einwirkungen, UV-Strahlung, Korrosion, Abrieb und Graffiti
- Hohe Lebensdauer durch den Einsatz solider, leichter und steifer Materialien – Produktgarantie 20 Jahre
- Einfache und schnelle Montage sowie simple Gestaltung der Fassade
- Große Farbauswahl und äußerst ästhetische Ausführung der Paneele - vollständig glatte Oberfläche
- Feuerwiderstand, Schalldämmung und hohe Schlagfestigkeit
- Niedriger Wärmedurchgangskoeffizient und hohes Schalldämmmaß.
- Umweltschonendes Produkt (Produkt aus unschädlichen, sich zu 100 % zur Wiederverwertung eignenden Materialien)